170908000850

特种设备型式试验证书

证书编号：TSX F380022201700S0

申请单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

制造单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

设备类别：电梯安全保护装置

设备品种：轿厢意外移动保护装置

产品名称：轿厢意外移动保护装置（制停子系统）

型式试验报告编号：ETC17F380050、ETC18F380YZ070

经型式试验，确认该样机（样品）符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014 和 EN 81-50:2014 规定。

附表：

No. TSX-[redacted]

适用参数范围和配置表

系统质量范围	1400～7800（kg）	额定载重量范围	450～2000（kg）
制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位	作用于只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
所预期的轿厢减速前	1.507～2.047		

[redacted]

170908000850

报告编号：ETC[redacted]

[redacted]

（电梯）

设　备　类　别：　　电梯安全保护装置

设　备　品　种：　　轿厢意外移动保护装置

产　品　名　称：轿厢意外移动保护装置(制停子系统)

产　品　型　号：

制造单位名称：　　沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位名　　沈阳蓝光驱动技术有限公司

注 意 事 项



告。

2、本报告由计算机打印输出，涂改无效。

3、本报告无试验、审核、批准人员签字以及型式试验机构的核准证号、公章(或者专用章)和骑缝章无效。

4、本报告仅对样机(样品)有效。

型式试验报告

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
产品名称	轿厢意外移动保护装置（制停子系统）	产品型号	DZE
产品编号	20170221001	制造完成日期	2018-02-21

覆盖产品 /

申请单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

制造单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

检验

[redacted]

一、样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表（一）

产品名称	轿厢意外移动保护装置（制停子系统）	产品型号	DZE
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/
系统构成	/		
系统质量范围	5524（kg）	额定载重量范围	1600（kg）
平衡系数/平衡重质量范围	0.4～0.5	轿厢自重范围	2100（kg）
所预期的轿厢减速前最高速度(各工况)	1.597～2.047 (m/s)	悬挂比	2:1

[redacted]



主要技术参数及配置表（二）

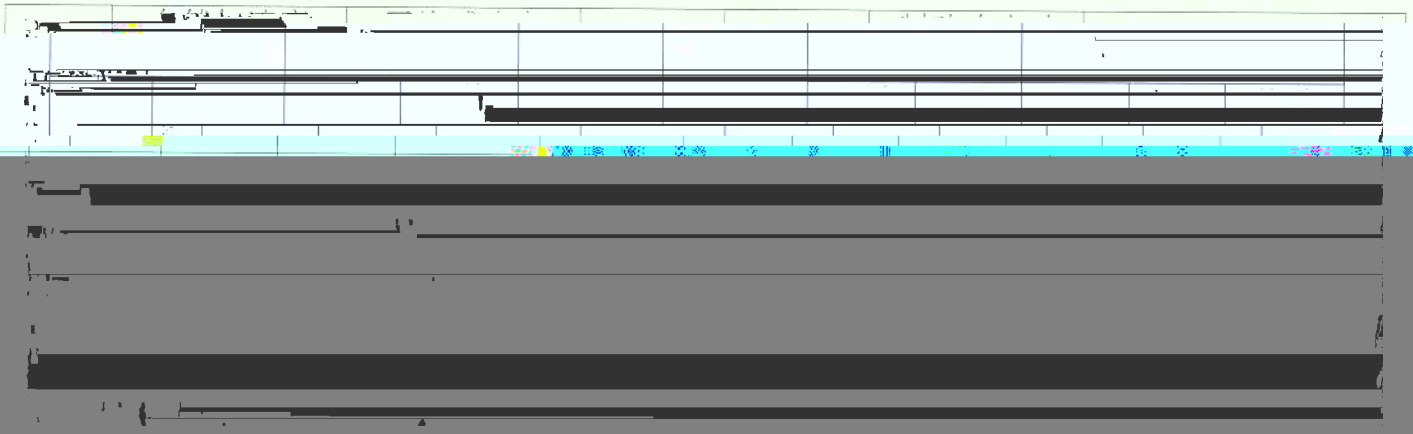
	名称	/	型号	/
作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件	结构型式		/	
	钢丝绳型号规格	/	钢丝绳数量	/
	复位方式	/	弹性元件型式	/
	摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	/
	名称	/	型号	/

二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4		其它必要资料	不适用	/

附录：

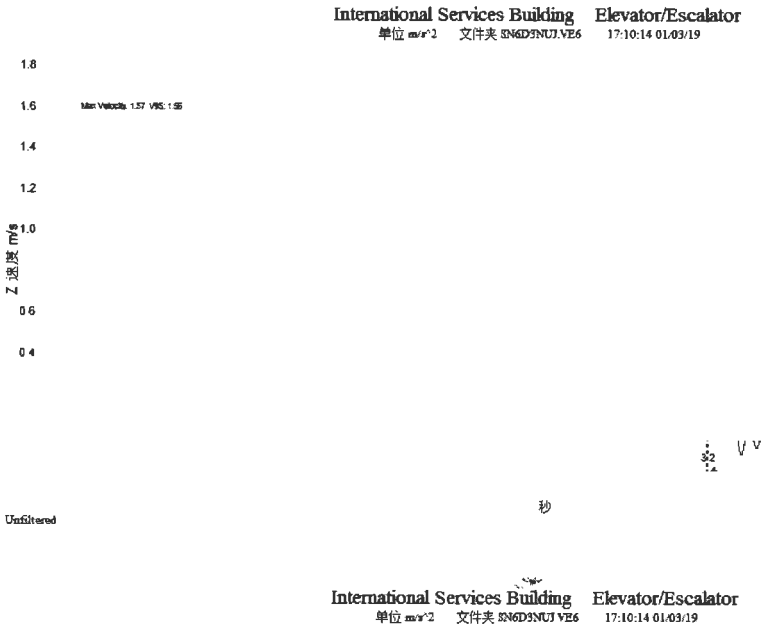
一、试验数据记录表



[redacted]

1、系统质量(5524)kg，轿厢质量(2100)kg，对重质量(2820)kg，额定载重量(1600)kg，轿厢空载(一):

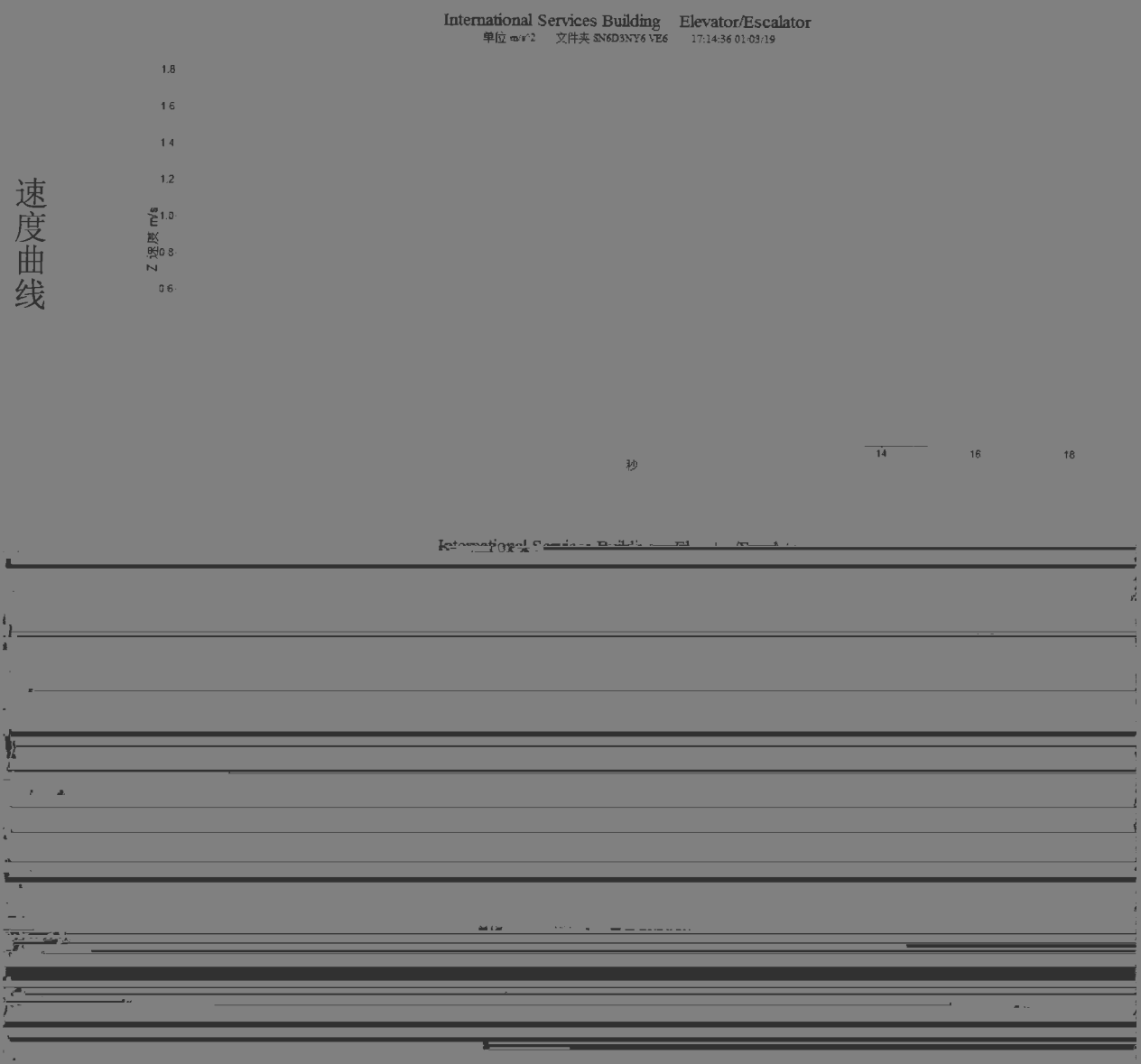
速度曲线

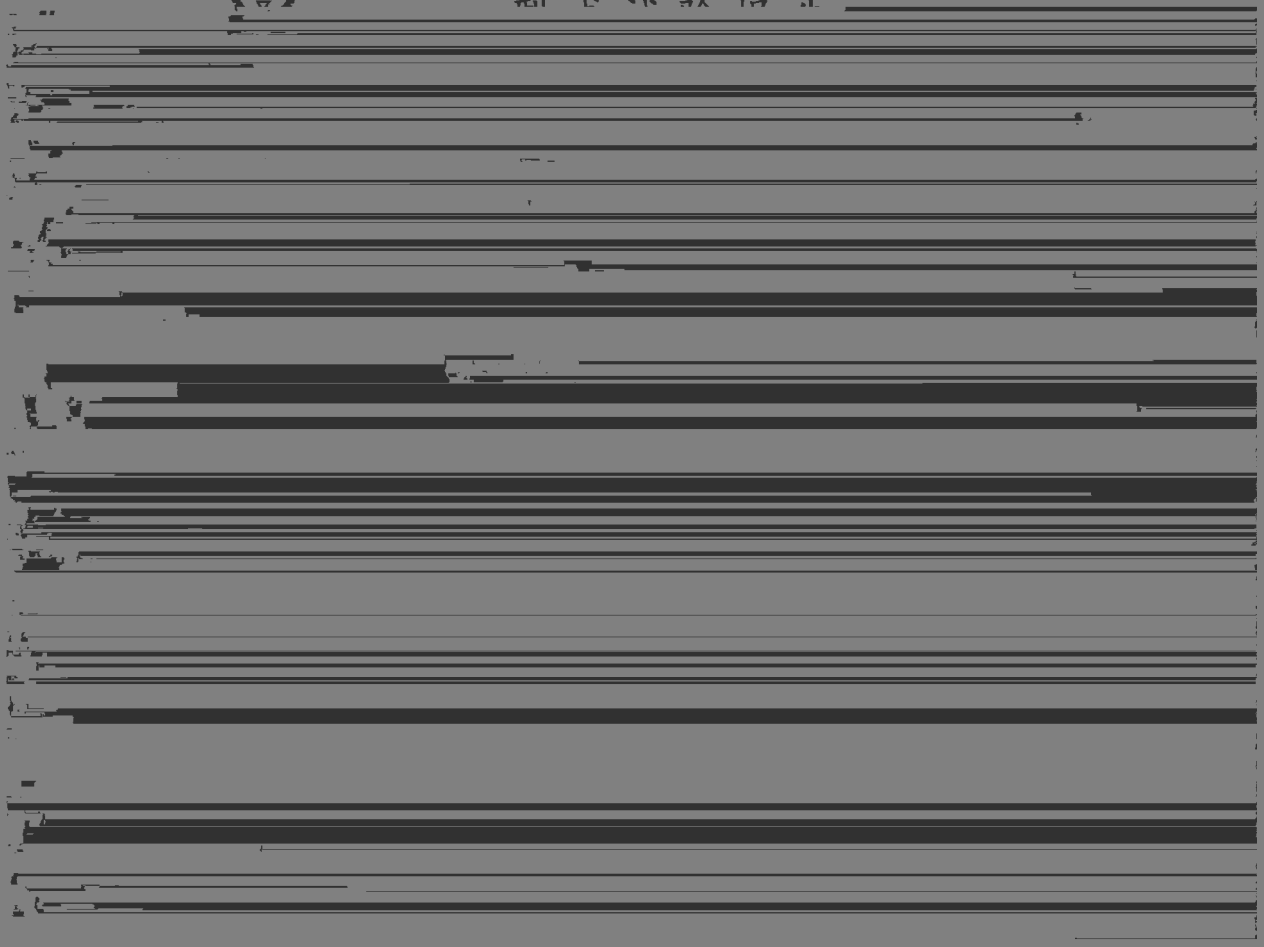


加速度曲线

2、系统质量(5524)kg，轿厢质量(2100)kg，对重质量(2820)kg，额定载重量(1600)kg，轿厢空载(二):

速度曲线





3、系统质量(5524)kg，轿厢质量(2100)kg，对重质量(2820)kg，额定载重量(1600)kg，轿厢空载(三):

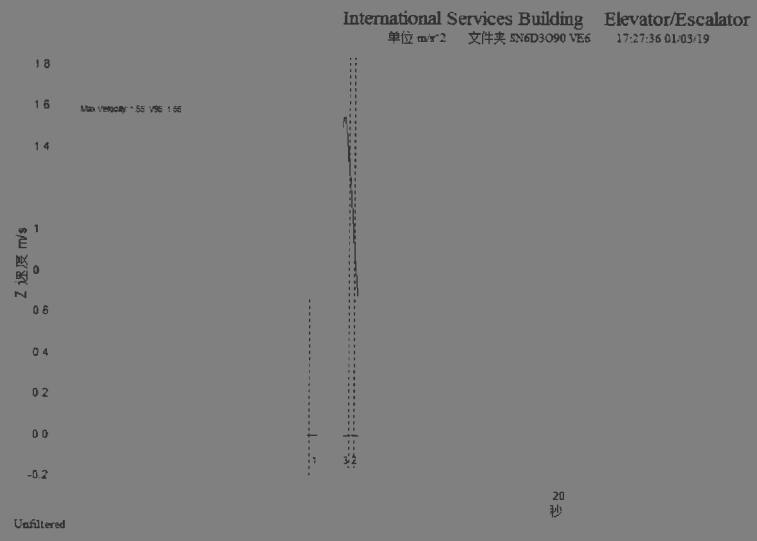


速度曲线

International Services Building Elevator/Escalator
单位 m/s^2 文件夹 SN6D3O75 VE6 17:25:23 01/03/19

4、系统质量(5524)kg，轿厢质量(2100)kg，对重质量(2820)kg，额定载重量(1600)kg，轿厢空载(四):

速度曲线





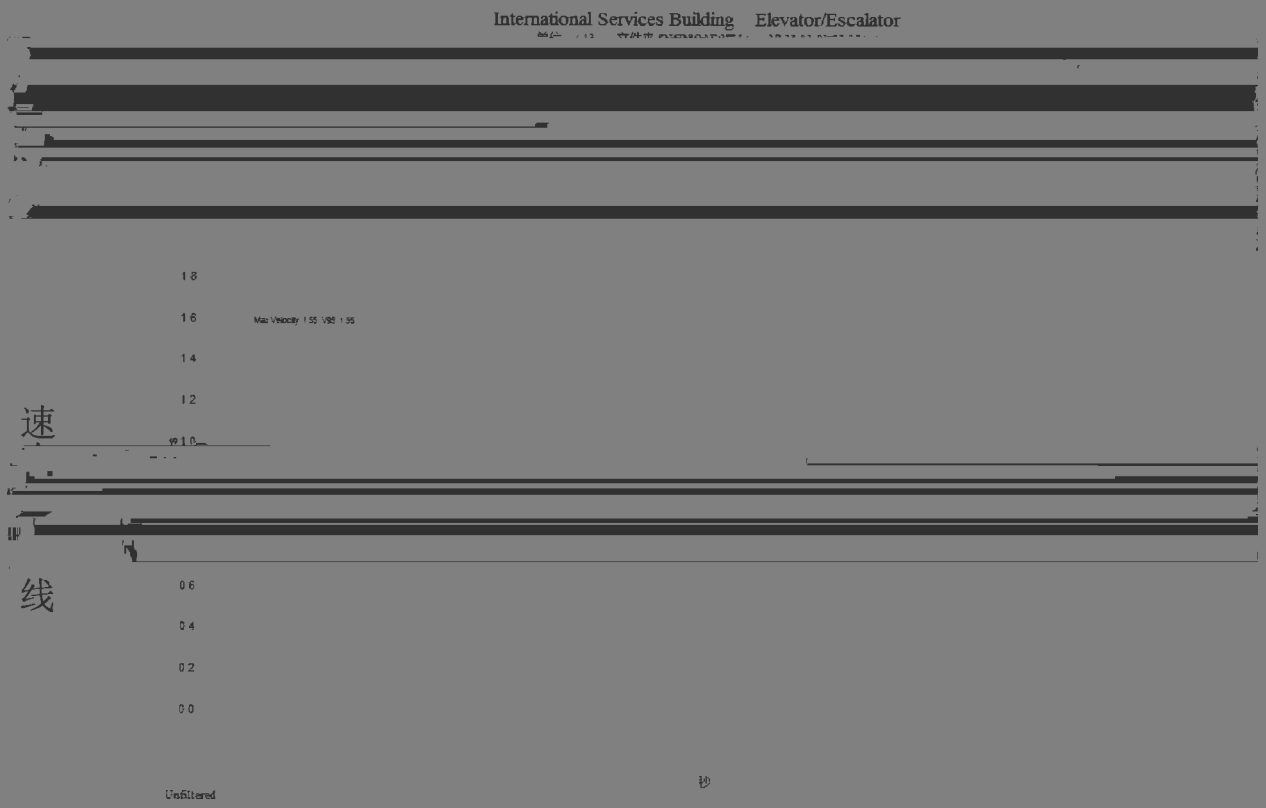
加速度曲线

DSO-X 2012A, MY53160562: Fri Jan 04 14:13:18 2019

制停响应时间

5、系统质量(5524)kg，轿厢质量(2100)kg，对重质量(2820)kg，额定载重量(1600)kg，轿厢空载(五):

速线



加速度曲线



制停响应时

ETC

型式试验报告

No：ETC18F380YZ070

[redacted]